

# Compressori rotativi a vite

Serie R 5-11 kW (5-15 hp)

Motori a velocità fissa e variabile

## Prestazioni compatte dove servono

I compressori R5-11 kW ampliano la Serie R di Ingersoll Rand anche nella gamma delle macchine Commercial, offrendo caratteristiche innovative e design compatto per adattarsi a qualsiasi applicazione.



### Un'ingombro pensato per adattarsi ad ogni spazio

L'installazione verticale dei principali componenti riduce l'ingombro del compressore del 20% rispetto alle precedenti versioni, sia per le versioni standard che per quelle dotate di essiccatore integrato.

### La tradizionale affidabilità frutto di attenta progettazione

Ingersoll Rand adotta le principali caratteristiche dell'attuale Serie R per garantire le migliori prestazioni anche nella gamma 5-11 kW. Innovazioni quali un gruppo vite di nuova generazione senza perdite, le tenute migliorate e un minor numero di componenti sono un patrimonio che massimizzano l'affidabilità.

### Controllo semplice e programmabile

I sistemi di controllo Serie Xe di Ingersoll Rand offrono una maggiore funzionalità del controllo attraverso un'interfaccia utente comoda ed intuitiva grazie a grandi pulsanti di navigazione, sia per le versioni a velocità fissa che variabile.



I controller Xe-50 (velocità fissa) e Xe-70 (velocità variabile) dispongono di un'interfaccia di facile utilizzo con display a colori ad alta risoluzione

# Affidabilità e robustezza comprovata

La gamma dei compressori Serie R5-11 kW offre le migliori prestazioni e una più facile manutenzione, il tutto in un package robusto e innovativo.



I componenti di trasmissione installati verticalmente riducono l'ingombro totale del 20%.

## Produttività compatta

- **I componenti di trasmissione installati verticalmente**, con l'airend installato sopra al motore principale riducono l'ingombro totale, migliorano il bilanciamento e garantiscono un miglior tensionamento della cinghia di trasmissione
- **La durata degli elementi di consumo estesa fino a 2.000 ore** riduce la frequenza degli interventi per la manutenzione
- **Un'unico basamento** e stessi spazi di ingombro sia per le versioni a giri fissi che per quelle a giri variabili
- **Il funzionamento più silenzioso - 69 dB(A)** fa da complemento al ridotto ingombro, per garantirne l'installazione e funzionamento in qualsiasi ambiente di lavoro

## Funzionamento affidabile e preciso

- **Il nuovo airend con sistema di separazione integrato** migliora la separazione aria/olio (<5 ppm) per una migliore qualità dell'aria in uscita
- **Le tenute migliorate e il minor numero di componenti** riducono la possibilità di perdite interne e migliorano l'affidabilità
- **La trasmissione plug-in di Danfoss** elimina il surriscaldamento e i possibili guasti ai componenti
- **I motori a velocità fissa e variabile in classe di efficienza IE3** permettono il funzionamento continuo in ambienti fino a 46°C
- **Il design dello scambiatore di calore** riduce al minimo gli effetti della dilatazione termica



L'airend CE55X integrato ha una separazione aria/olio migliore e una maggiore affidabilità.

# Le giusta scelta per una soluzione completa

## TAS - La soluzione completa

Per soddisfare ogni necessità, i compressori Ingersoll Rand Serie R sono disponibili anche nella versione Total Air System (TAS). In tale configurazione, il compressore, con il suo scambiatore di calore viene offerto completo di essiccatore dell'aria, separatore di condensa, drenaggio, filtri di trattamento e serbatoio. Tutto con comando e controllo integrato. Ingersoll Rand vi offrirà la soluzione adatta ad ogni esigenza, con un package compatto che perfettamente incontrerà i vostri requisiti in termini di aria compressa e di ambiente di lavoro!

- **Il filtro ad alta efficienza e l'essiccatore integrato** garantiscono una qualità dell'aria in Classe ISO 1-5-1 fino a 38°C
- **Lo scambiatore di calore brevettato 3 in 1** offre una maggiore affidabilità ed efficienza
- **Costi di installazione minimi**, manutenzione e monitoraggio in un singolo punto
- **Il refrigerante ecosostenibile R407C** garantisce un indice di Potenziale di Riscaldamento Globale GWP tra i più bassi della categoria



TAS (Total Air System)

- A** Scambiatore di calore 3 in 1 brevettato
- B** Filtri ad alta efficienza
- C** Condensatore
- D** Refrigerante R407C
- E** Separatore d'acqua a ciclone

Descrizione delle caratteristiche	Velocità fissa	Velocità variabile
Controller Xe Serie 50	●	
Controller Xe Serie 70	○	●
Controller Xe Serie 70 con modulo ECO (solo Stati Uniti)		○
Total Air System (TAS) con essiccatore integrato	○	○
Riavvio a seguito di interruzione di corrente (Power Outage Restart)	○	○
Protezione antigelo	○	
Filtro residenziale		○
Protezione di modifica per esterni	○	
Refrigerante Ultra FG o Ultra EL	○	○
Filtro dell'aria Hi-dust	○	
Bassa tensione	○	○
Sistema di isolamento delle vibrazioni	●	●
Dimensione serbatoio		
272/500 litri (Europa)	○	○
80/120 galloni (Stati Uniti)	○	○

● Di serie ○ Optional "Vuoto" Non disponibile

Ingersoll Rand – Prestazioni 50/60 Hz										
Modello	Pressione max.		Potenza nominale		Capacità (FAD)*		Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		Peso (Raffreddato ad aria)	
	bar g	psig	kW	hp	m <sup>3</sup> /min	cfm	mm	in	kg	lb
R4i (solo USA)	7,5	110	4	5	0,55	19,4	960x690x1.186,5	38x27x47	280/345	617/761
R4i TAS† (solo USA)	8,5	125	4	5	0,48	17,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
	10,0	145	4	5	0,40	14,3	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
R5.5i	7,5	110	5,5	7,5	0,85	30,5	960x690x1.186,5	38x27x47	280/345	617/761
R5.5i TAS†	8,5	125	5,5	7,5	0,81	28,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
	10,0	145	5,5	7,5	0,72	25,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
	14,0	200	5,5	7,5	0,48	17,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
R7.5i	7,5	110	7,5	10	1,13	40,0	960x690x1.186,5	38x27x47	280/345	617/761
R7.5i TAS†	8,5	125	7,5	10	1,08	37,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
	10,0	145	7,5	10	0,96	33,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
	14,0	200	7,5	10	0,70	25,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
	14,0	200	7,5	10	0,70	25,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	280/345	617/761
R11i	7,5	110	11	15	1,63	57,0	960x690x1.186,5	38x27x47	295/365	650/805
R11i TAS†	8,5	125	11	15	1,60	54,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	295/365	650/805
	10,0	145	11	15	1,42	50,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	295/365	650/805
	14,0	200	11	15	1,13	41,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	295/365	650/805
	14,0	200	11	15	1,13	41,0	1.156x690x1.186,5	46x27x47	295/365	650/805

Ingersoll Rand Nirvana – Prestazioni 50/60 Hz										
Modello	Pressione max.		Potenza nominale		Capacità (FAD) a 10 barg		Dimensioni (Lunghezza x Larghezza x Altezza)		Peso (Raffreddato ad aria)	
	bar g	psig	kW	hp	m <sup>3</sup> /min	cfm	mm	in	kg	lb
R5.5n	4,5-10	65-145	5,5	7,5	0,22 - 0,72	8,1 - 25,5	960x690x1.186,5	38x27x47	285	628
R7.5n	4,5-10	65-145	7,5	10	0,33 - 0,98	11,7 - 34,7	960x690x1.186,5	38x27x47	285	628
R11n	4,5-10	65-145	11	15	0,50 - 1,44	18,4 - 52,0	960x690x1.186,5	38x27x47	305	672
R5.5n TAS†	4,5-9,5	65-135	5,5	7,5	0,22 - 0,72	8,1 - 25,5	960x690x1.186,5	38x27x47	350	772
R7.5n TAS†	4,5-9,5	65-135	7,5	10	0,33 - 0,98	11,7 - 34,7	960x690x1.186,5	38x27x47	350	772
R11n TAS†	4,5-9,5	65-135	11	15	0,50 - 1,44	18,4 - 52,0	960x690x1.186,5	38x27x47	375	827

Serbatoio	Lunghezza mm		Larghezza		Altezza		Massa aggiuntiva			
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb		
Europa	Versione su serbatoio da 272 l		1.599	63,0	690	27,0	1.704	67,0	120	264,5
	Versione su serbatoio da 500 l		2.021	79,5	690	27,0	1.832	72,0	170	375,0
Stati Uniti	Versione su serbatoio da 80 gal		1.783	70,0	690	27,0	1.704	67,0	120	264,5
	Versione su serbatoio da 120 gal		1.897	75,0	690	27,0	1.832	72,0	142	313,0

\*L'erogazione di aria pulita (FAD, Free Air Delivery) corrisponde alle prestazioni generali del gruppo inclusa qualsiasi perdita. Testato secondo ISO 1217:2009 Allegato C e misurato a 0,5 bar/10 psi in meno rispetto alla pressione massima sulle unità non TAS e a una pressione massima su unità dotate di TAS.

†Le unità TAS hanno una qualità dell'aria ISO Classe 1-5-1 misurata in condizioni stabili in conformità con ISO 8573-1:2001 che prevede aria in ingresso al gruppo a 25°C (77°F) e un'umidità relativa del 60%.



ingersollrandproducts.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) realizza ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo un'azienda globale il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e di risultati duraturi.



Ingersoll Rand, IR e il logo di IR sono marchi di Ingersoll Rand, delle sue società controllate e/o affiliate.

I compressori Ingersoll Rand non sono progettati, concepiti o approvati per applicazioni di aria respirabile. Ingersoll Rand non approva tale uso dei propri prodotti e non si assume alcuna responsabilità nei confronti di compressori utilizzati per tali applicazioni.

Nulla che sia contenuto in queste pagine deve essere inteso come una estensione di garanzia, espressa o implicita, per il prodotto qui descritto. Ogni tipo di garanzia o altri termini di fornitura dovranno essere in accordo alle condizioni generali Ingersoll Rand che coprono tale prodotto e che sono disponibili su richiesta.

Il miglioramento dei prodotti è un obiettivo costante di Ingersoll Rand. Dati di progetto e specifiche sono soggetti a modifica senza obblighi o preavvisi.