



Compressori d'aria rotativi a vite minilubrificati

Serie R 55-75 kW



Un nuovo livello di affidabilità, efficienza e produttività

I compressori d'aria rotativi a vite minilubrificati Ingersoll Rand della Serie R offrono le migliori soluzioni, tecnologie collaudate, e nuove caratteristiche avanzate per garantire i livelli più elevati di affidabilità, efficienza e produttività.



Xe-145M
(opzione)

Progressive Adaptive Control™ (Protezione PAC™)

Esegue il monitoraggio continuo di parametri operativi chiave, per prevenire tempi di fermo inattesi del compressore.

- Aumenta il tempo di funzionamento scansionando e regolando i parametri operativi per rispondere alle diverse condizioni di filtrazione
- Garantisce il massimo delle prestazioni grazie a indicatori elettronici di manutenzione che agiscono in tempo reale
- Ottimizza il consumo di energia e riduce il rumore attraverso la regolazione della velocità della ventola
- Migliora la produttività grazie ad un monitoraggio preventivo e all'ottimizzazione dell'energia assorbita

Tecnologia V-Shield™

Progettato con tubazioni in acciaio e tubi flessibili in metallo a lunga durata.

- Connessioni senza perdita, con guarnizioni in elastomero di qualità superiore
- Riduzione della contaminazione a valle con tubazioni d'aria in acciaio inossidabile
- Maggiore durata della vita del compressore e riduzione del rumore tramite il sistema di isolamento delle vibrazioni e i tubi flessibili in metallo

Dispositivo di controllo Serie Xe

Dispone di un display intuitivo a colori ad alta risoluzione con accesso al Web.

- Accesso e controllo remoto utilizzando la connessione Web tramite un normale browser
- Ottimizzazione del sistema tramite uno strumento integrato per l'analisi delle prestazioni e dei trend
- Controlli del compressore chiari e intuitivi con indicatori LED ad alta intensità e pulsanti di navigazione di grandi dimensioni
- Aumenta l'efficienza e stabilizza la pressione eseguendo la sequenza di massimo 4 compressori controllati da Xe, senza l'ausilio di ulteriore hardware

Sistema sequenziale di raffreddamento

Migliora notevolmente l'efficienza, la facilità di manutenzione e riduce la rumorosità.

- Riduce lo stress termico e prolunga la vita del sistema utilizzando scambiatori di calore indipendenti e assemblati singolarmente
- Riduce l'energia richiesta per rimuovere le condense pericolose nell'aria a valle abbassando notevolmente la temperatura di mandata
- Abbassa il consumo di energia e riduce il rumore grazie ad una soffiante centrifuga ad alta efficienza



Total Air System integrato
(opzione)

Total Air System (TAS)

Aria pulita e secca in un unico package, per minimizzare costi e spazio di installazione.

- Protegge l'apparecchiatura a valle con:
 - Essiccatore frigorifero integrato che raggiunge il punto di rugiada ad una temperatura ambiente fino a 46 °C con 40% di umidità relativa
 - Filtro standard coalescente ad alta efficienza per aria a norma ISO di classe 1-4-2
- Aumenta l'affidabilità e l'efficienza grazie ad una minore perdita di carico rispetto ai tradizionali essiccatori e scambiatori di calore
- Riduce tempi e costi di manutenzione grazie al controllo da un unico punto di manutenzione e monitoraggio
- Previene arresti improvvisi con la Protezione PAC™ regolando i parametri operativi per rispondere alle diverse condizioni di filtrazione

A voi la decisione

I nostri packages ottimizzati, ad alto rendimento energetico, forniscono l'insieme di prestazioni e convenienza che meglio si adattano alle vostre esigenze specifiche.

n Nirvana VSD
EFFICIENCY

Velocità variabile con
airend mono-stadio

i Velocità fissa con
airend mono-stadio

Total Air System

L'essiccatore, il sistema di filtrazione e il compressore sono ottimizzati in un'unica, comoda unità.



n Nirvana Ingersoll Rand standard – Prestazioni 50 Hz

Modello	Pressione massima bar g	Pressione massima psig	Potenza nominale kW	Potenza nominale hp	Portata (FAD)** m ³ /min	Portata (FAD)** cfm	Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) mm	Peso (raffreddato ad aria) kg
R55n	4,5-10,0	65-145	55	75	3,23-10,53	114-372	2432 x 1265 x 2032	1420
R75n	4,5-10,0	65-145	75	100	3,23-13,56	114-479	2432 x 1265 x 2032	1420

n Total Air System (TAS) Nirvana[†] di Ingersoll Rand – Prestazioni 50 Hz

R55n TAS	4,5-9,5	65-135	55	75	3,23-10,11	114-357	2432 x 1265 x 2032	1570
R75n TAS	4,5-9,5	65-135	75	100	3,23-12,94	114-457	2432 x 1265 x 2032	1570

i Ingersoll Rand standard – Prestazioni 50 Hz

Modello	Pressione massima bar g	Pressione massima psig	Potenza nominale kW	Potenza nominale hp	Portata (FAD)* m ³ /min	Portata (FAD)* cfm	Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza) mm	Peso (raffreddato ad aria) kg
R55i	7,5	110	55	75	10,19	360	2432 x 1265 x 2032	1603
	8,5	125	55	75	9,43	333	2432 x 1265 x 2032	1603
	10,0	145	55	75	8,58	303	2432 x 1265 x 2032	1603
	14,0	200	55	75	6,51	230	2432 x 1265 x 2032	1603
R75i	7,5	110	75	100	13,34	471	2432 x 1265 x 2032	1718
	8,5	125	75	100	12,77	451	2432 x 1265 x 2032	1718
	10,0	145	75	100	11,61	410	2432 x 1265 x 2032	1718
	14,0	200	75	100	8,83	312	2432 x 1265 x 2032	1718

i Total Air System (TAS) di Ingersoll Rand[†] Total Air System (TAS) – Prestazioni 50 Hz

R55i TAS	7,0	103	55	75	10,19	360	2432 x 1265 x 2032	1753
	8,0	118	55	75	9,43	333	2432 x 1265 x 2032	1753
	9,5	138	55	75	8,58	303	2432 x 1265 x 2032	1753
	13,5	193	55	75	6,51	230	2432 x 1265 x 2032	1603
R75i TAS	7,0	103	75	100	13,34	471	2432 x 1265 x 2032	1868
	8,0	118	75	100	12,77	451	2432 x 1265 x 2032	1868
	9,5	138	75	100	11,61	410	2432 x 1265 x 2032	1868
	13,5	193	75	100	8,83	312	2432 x 1265 x 2032	1868

*L'aria resa (FAD) indica le prestazioni dell'package, perdite incluse. Testato in accordo alle ISO 1217:2009 Allegato C e misurato a meno 0,5 bar g/10 psig rispetto alla pressione massima su unità senza TAS e alla pressione massima su unità dotate di TAS.

**L'aria resa (FAD) indica le prestazioni dell'package, perdite incluse. Testato in accordo alle ISO 1217:2009 Allegato C, la portata è riferita alla pressione di 7 bar(g)/100 psig.

[†]Le unità TAS erogano aria a norma ISO di Classe 1-4-2 misurata in condizioni stazionarie secondo le disposizioni della norma ISO 8573-1:2001 che impone una temperatura dell'aria di ingresso nel pacchetto di 25°C e un'umidità relativa del 60%.

Ingersoll Rand... Al vostro servizio



UltraCare

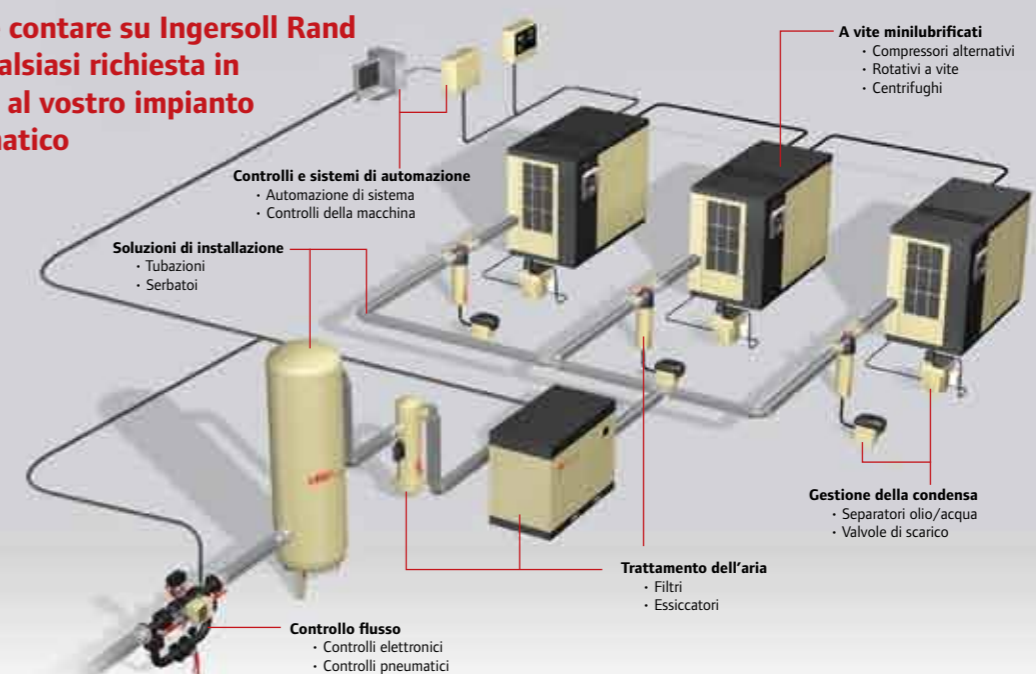
Creto per la vostra serenità

Per mantenere i vostri impianti operativi alla massima efficienza 24 ore su 24, 7 giorni su 7, Ingersoll Rand ha progettato UltraCare un programma di manutenzione completo di cinque anni per essiccatori d'aria e compressori rotativi a vite.

- 5 anni garanzia
- Un solo prezzo tutto incluso, nessun extra nascosto
- Risparmio energetico grazie ad un funzionamento efficiente
- Rischio di guasti ridotto al minimo
- Costi fissi per cinque anni
- Contratto prorogabile

Visita www.ingersollrandproducts.com/ultracare o contatta il tuo distributore Ingersoll Rand per saperne di più.

Potete contare su Ingersoll Rand per qualsiasi richiesta in merito al vostro impianto pneumatico





Ingersoll Rand Industrial Technologies fornisce prodotti, servizi e soluzioni per migliorare l'efficienza, la produttività e l'operatività dei nostri clienti commerciali, industriali e di processo. La nostra varia gamma di prodotti innovativi comprende sistemi completi per aria compressa, utensili e pompe per la movimentazione di materiali e fluidi. Miglioriamo inoltre la produttività con le soluzioni create da Club Car[®], il leader mondiale dei veicoli da golf e di servizio, sia per i privati che per le aziende.

www.ingersollrandproducts.com

Distributed by:



Nulla che sia contenuto in queste pagine deve essere inteso come una estensione di garanzia, espressa e implicita, per il prodotto qui descritto. Ogni tipo di garanzia o altri termini di fornitura dovranno essere in accordo alle condizioni generali Ingersoll Rand che coprono tale prodotto e che sono disponibili su richiesta.

Il miglioramento continuo del prodotto è un obiettivo per Ingersoll Rand. Dati di progetto e caratteristiche del prodotto possono essere modificati senza preavviso da Ingersoll Rand

